

赛鑫[®]磁盒

使用说明书

1. 主要用途和特性

预制混凝土模板固定磁盒是专门为固定预制混凝土模板而开发的磁性固定装置，相对于传统的螺丝螺帽等机械固定方式，磁盒固定具有结构轻巧、操作方便，吸持力强，安全可靠等特点，有利于提高劳动效率，因此在国外的预制混凝土流水生产线上得到广泛的应用，在国内工业化住宅发展方兴未艾之时，越来越多的 PC 构件工厂已经开始接受并应用磁力固定装置。

2. 主要结构及参数

本公司赛鑫[®]磁盒采用高性能永久磁铁材料制作，在磁路中产生很强的吸持力，借助控磁盒对内部磁块磁力的加强和屏蔽作用，使磁块处于工作或关闭状态，无需外界供电。当磁盒处于工作状态时，磁块底部的吸持面紧密贴合在预制混凝土生产平台上，牢固吸持；当用杠杆撬起磁块，大部分磁力被控磁盒屏蔽，底部磁力大大减少，可以用手工很轻便的把磁盒从平台上搬离。

赛鑫[®]磁盒主要技术参数

| 名称 | SX-450 | SX-600 | SX-900 | SX-1350 | SX-1800 |
|---------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| 垂直吸力 (kgf) >= | 450 | 600 | 900 | 1350 | 1800 |
| 自重 (kg) | 1.8 | 2 | 3 | 6 | 7.2 |
| 外形尺寸 (cm) | 17*6*4 | 17*6*4 | 28*6*4 | 32*9*6 | 32*12*6 |
| 建议适用模板高度 mm | 40-70 | 50-80 | 60-100 | 80-200 | 100-250 |

3. 使用方法

(1) 磁盒上面有一个控磁杆（控磁开关），把磁盒置于平台上，按下开关，磁盒牢牢吸住平台，处于工作状态；使用杠杆撬起开关，磁盒与平台吸力大大减少，磁盒处于关闭状态，可以搬动磁盒。

(2) 平台厚度和表面平整程度将会影响磁盒与平台之间的吸力，平台越厚，表面越平整，吸力越大，而侧向剪切力又与磁盒吸力以及接触面的摩擦系数有关。

(3) 磁盒两端有两个固定螺丝，可以连接不同的夹具，以固定不同形状结构的边模，比如角钢，槽钢边模等。

(4) 本赛鑫®磁盒使用的是永久强磁，在不超过最大工作温度，不损坏锈蚀磁铁本身的前提下，理论上磁力可以永久保持。

(5) 赛鑫®磁盒使用的环境条件：1. 环境温度不大于摄氏温度 80 度 2. 周围介质无腐蚀金属的侵蚀剂。

4. 维护保养及安全须知

(1) 磁盒在使用过程中，应防止用硬质工具敲击、碰伤等造成磁盒变形，甚至损坏磁铁，以免影响使用性能。如果一定要用工具，建议使用橡胶榔头轻轻敲击。

(2) 磁盒使用平台应保持清洁平整，防止铁屑或者混凝土浆进入磁盒内部，这样会影响开关灵活程度，同时有可能造成磁块倾斜，不能平整贴合平台。

(3) 磁盒吸持面的磁力非常强，应避免靠近精密仪器，电子仪表等易受磁力影响的器件，同时也不要靠近其他铁质材料，一旦被吸附住，就难以分离。建议制作专用的工具箱放置磁盒以及其他磁性固定器。

(4) 应始终保持磁盒吸持面的清洁与平整，长时间不用，吸持面应上油防锈。应经常检查磁块是否能平整贴合平台，开关是否灵活自如。

